

**ВИДОКРЕМЛЕНИЙ СТРУКТУРНИЙ ПІДРОЗДІЛ "МАСЛІВСЬКИЙ АГРАРНИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ
ІМ. П.Х. ГАРКАВОГО БІЛОЦЕРКІВСЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОГО АГРАРНОГО УНІВЕРСИТЕТУ"**

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН



ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор коледжу
Наталія НАХОВИЧ
31 березня 2023 року

Освітньо-професійна програма "Обслуговування та ремонт автомобілів і двигунів"

**Галузь знань 27 "Транспорт"
Спеціальність 274 "Автомобільний транспорт"**

Форма здобуття фахової передвищої освіти: денна
Рік вступу: 2023 рік

Освітньо-професійний ступінь

фаховий молодший бакалавр

Освітня кваліфікація -

фаховий молодший бакалавр з

автомобільного транспорту

Термін навчання - 2 роки 10 міс

на основі повної загальної середньої освіти

I. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень					Жовтень					Листопад					Грудень					Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					Червень					Липень					Серпень					Курси	Теорет. навч.	Семест. контр.	Практика												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	Навчальна	Технологічна	Переддипломна	Атестація	канікули	святковий	всього тижнів																	
II																																																																		II	35	1	4				2+1	10	1	52
III																																																																		III	32	2	7					10	1	52
IV																																																													IV	21	2	8	6/3	1	2				43					
																																																							147																					

ПОЗНАЧЕННЯ : теоретичне навчання, С – екзаменаційна сесія, НП – навчальна практика, Т – технологічна практика,

II - переддипломна, К – канікули, Д - дип/квал проєктування, З - захі ЄДКІ - єдиний державний кваліфікаційний іспит, ДА - захист кваліфікаційних робіт

III. Практика				3. Державна підсумкова атестація			IV. АТЕСТАЦІЯ		
2. Практична підготовка				3. Державна підсумкова атестація			4. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти		
Назва практики	Семестр	Тижнів	Кредитів ЄКТС	форма атестації	Назва предмета	семестр	Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Навчальна слюсарна	3	2	3	ЗНО	укр мова	4	Кваліфікаційна робота	8	9
					Історія/ укр/інозем мова	4		Захист кваліфікаційної роботи (дипломного проєкту)	8
Навчальна верстат на	4	2	3		матем	4	Єдиний держаний кваліфікаційний іспит	8	1,5
Навчальна демонтажно-монтажна	5	3	4,5		на вибір	4			
Навчальна з ІО і ремонту	6	4	6						
Технологічна	7	8	12	*Предмети відповідно до законодавства					
Переддипломна	8	3	4,5						

V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Код освітньої компоненти	НАЗВА ОСВІТНЬОГО КОМПОНЕНТИ/НАВЧАЛЬНОГО ПРЕДМЕТА	розподіл за семестрами			Загальний обсяг		Кількість годин																	
		Екзамени	Заліки	Курсові проєкти (роботи)	Кредити ЄКТС	Години	Аудиторних					Самостійна робота	II курс				III курс				IV курс			
							В тому числі				3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр		7 семестр		8 семестр			
		ВСЬОГО	Лекції	Лабораторні, практичні	Семинарські	годин на тиждень	кредити години	годин на тиждень	кредити години	годин на тиждень	кредити години	годин на тиждень	кредити години	годин на тиждень	кредити години	годин на тиждень	кредити години	годин на тиждень	кредити години	годин на тиждень	кредити години			
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																								
За програмою профільної середньої освіти																								
Базові предмети																								
1	Українська мова	ЗНО					60	60				2	32	2	28									
2	Українська література						44	44				3	44											
3	Іноземна мова						80		80			2	32	2	48									
4	Історія і культура України*						58*	58				3	58*											
5	Громадянська освіта: Економіка (Економічна теорія*) - 32 год. Правознавство (Основи правознавства*) - 38 год						70	70				2	32*	2	38*									
6	Математика	ЗНО					136	136				4	64	4	72									
7	Фізика						106	86	20			3	48	3	58									
8	Астрономія						36	36						2	36									
9	Хімія						26	22	4			2	26											
10	Фізична культура						130		130			2/2	64	2/2	66									
11	Екологія (основи екології*)						30*	16	14					2	30*									
Профільні предмети і спеціальні																								
12	Автомобілі		4				70*							4	70*									
13	Технічна механіка*		3				70*					4	70*											
14	ТКМ*		3,4				90*					2	24*	4	66*									
Вібірково-обов'язкові предмети																								




6. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень.

Кабінети	
1.	Історії України
2.	Суспільних дисциплін
3.	Технічних засобів навчання, української мови
4.	Математики
5.	Іноземної мови
6.	Захисту України
7.	Української літератури
8.	Економічної теорії та економіки підприємства
9.	Охорони праці та безпеки життєдіяльності
10.	Правил і безпеки дорожнього руху
11.	Теорії автомобіля та трактора
12.	Автомобілів і двигунів
13.	Технічної механіки та ТКМ
14.	Основ екології та біології (географії)
Майстерні	
1.	Слюсарна
2.	Верстатна
3.	ТО і ремонту автомобілів
4.	Демонтажно-монтажна
Лабораторії	
1.	Фізики
2.	Інформатики
3.	Електротехніки та електрообладнання автомобілів
4.	Технічної експлуатації автомобілів
5.	Випробування ДВЗ
6.	Основи конструкції автомобілів і двигунів
7.	Хімії

7. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Обслуговування та ремонт автомобілів і двигунів" затвердженої педагогічною радою коледжу (протокол № 1 від "31" серпня 2023 року) та введено в дію з "01" вересня 2023 року (наказ № 098 від "31" серпня 2023). Здобувач освіти, крім вивчення нормативних дисциплін, має право вільного вибору з блоку вибіркових навчальних дисциплін у розмірі не менше 10% від загальної кількості кредитів ЄКТС. Для кожного здобувача фахової передвищої освіти складається індивідуальний навчальний план. Кількість часу для виконання самостійної роботи становить від 1/3 до 2/3 від загальної кількості кредитів ЄКТС відведених на вивчення навчальної дисципліни. Передбачені години для проведення факультативних занять з фізичного виховання. Кількість навчальних дисциплін становить не більше восьми у семестрі. Тижневе навантаження студента становить не більше 30 годин. В одному семестрі передбачено виконання одного курсового проєкту або курсової роботи. На один тиждень практичного навчання і кваліфікаційної (дипломної роботи) роботи відведено 1,5 кредитів ЄКТС. Передбачений час для проведення підсумкової атестації єдиного державного кваліфікаційного іспиту та захисту кваліфікаційної роботи (дипломного проєкту).

Заступник директора з навчальної роботи
Засвідувач відділенням організації виробництва
Голова циклової комісії технічних дисциплін

 Олесь КОЛІСНИК
 Тетяна ДІДКОВСЬКА
 Григорій ВОЩАН